

INFORMATIONEN ZUR BEHANDLUNG VON ZEVATRON DAUERLÖTSPITZEN

Normalerweise enthalten bleifreie Legierungen einen Zinn-Anteil von 95-99 %. Dieses Zinn ist hoch aggressiv, vor allem gegenüber Kupfer. In Verbindung mit bleifreien Legierungen wird daher die Standzeit auf ungefähr 1/3 reduziert.

Für den Einsatz von Dauerlötspitzen sind folgende Regeln sehr wichtig, um die Standzeit zu verlängern:

1. Lötspitzen niemals mechanisch belasten, nicht reiben oder kratzen, sondern nur über das Lot die Wärmeübertragung und die Lötung erzeugen.
2. Lötspitzen niemals mit Drahtbürsten oder Feile reinigen oder beschädigen, sondern nur mit feuchtem Schwamm oder Tuch reinigen.
3. Lötspitzen regelmäßig aus der Aufnahme im LötKolben herausnehmen und den LötKolben innen mit einer Rundbürste reinigen. Anschließend die Lötspitze wieder einsetzen.

Bitte beachten Sie auch die ZEVATRON-Anleitungen für LötKolben und Lötspitzen, die jeder Lieferung beigelegt werden.

Durch Verwendung der speziellen mikrolegierten Lote "**FLOWTIN**" von STANNOL, Wuppertal, ergeben sich deutlich verlängerte Standzeiten gegenüber den üblichen bleifreien Loten.

Auch die Ablegierrate von Kupfer verringert sich um mehr als 50 %.

Informationen über das Produkt fordern Sie bitte direkt bei STANNOL in Wuppertal an:

STANNOL GmbH
Oskarstr. 3-7
42283 Wuppertal
eMail: Info@stannol.de
Tel.: 0202 - 585 - 0
www.stannol.de

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.